

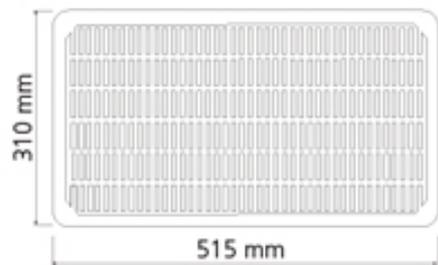
Modelo: ANS-601

Características Técnicas

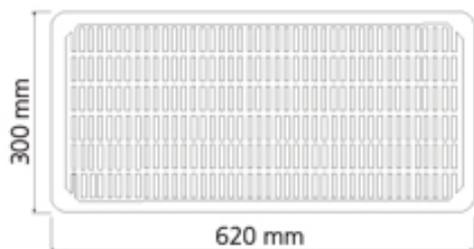
Referencia	Tipo modelo	Clase de eficiencia energética	Índice eficiencia energética (%)	Consumo energía 24 horas (E24h)	Consumo energía anual (kWh)	Volumen neto (l)	Clase climática	Acabado	Potencia (W)	Dimensiones (mm)
8336411	Armario vertical	C	48,1	4,98	1821	469	4	Epoxi blanco	350	775 x 695 x 1885



MODELO 600



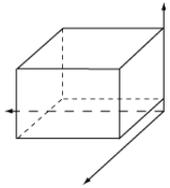
Cesta Superior (CSA600)



Cesta Inferior (CIA600)

Características generales

Exterior fabricado en chapa con recubrimiento en epoxi blanco que le confiere elevada resistencia a los golpes y uso diario.
 Cuerpo interior en material alimentario ABS.
 Uniones curvas en el interior para facilitar la limpieza.
 Puerta con tirador incorporado.
 Puerta reversible.
 Dotados de cerradura con llave.
 Refrigerante ecológico R-134 A libre de CFC.
 Termómetro digital, control de la temperatura y desescarche automático.
 Tensión de trabajo: 230 V / 50 Hz.
 Armarios de mantenimiento de congelados:
 Incorporan 7 estantes fijos.
 Refrigeración estática mediante estantes evaporadores.
 Temperatura de trabajo: -25°C - 10°C (Temperatura exterior 32°C)
 En los modelos 200, 400 y 600 pueden introducirse cestas de plástico que facilitan la selección y el almacenamiento de los productos.



Dimensiones Embalaje

Ancho: 500,000 MM

Profundidad: 500,000 MM

Alto: 300,000 MM

Peso bruto: 75,000 KG

